



Gobierno Municipal 2021 - 2024
Con tu confianza seguiremos transformando Jalpan

CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: JUVENTINO ORTEGA ROSAS **CORREO ELECTRONICO:** juve25_87@hotmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN OBRAS PÚBLICAS Y DESARROLLO URBANO **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** SUBDIRECCION DE OBRAS

NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 15/10/2021

FUNCIÓN PRINCIPAL SUPERVISION Y CONTROL DE OBRA

CALLE PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** UNIVERSIDAD DEL DESARROLLO DEL ESTADO DE PUEB

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO LICENCIATURA EN INGENIERIA CIVIL **ESTATUS** FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** MUNICIPAL

ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA**

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN SUBDIRECCION DE OBRAS **SECTOR**

FUNCIÓN PRINCIPAL SUPERVISION Y CONTROL DE OBRA

UBICACIÓN PALACIO MUNICIPAL SN, APAPANTILLA JALPAN PUEBLA.

FECHA DE INICIO 15/10/2018 **FECHA DE TERMINO** 14/10/2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	169,905.48
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	169,905.48